

Doppelbandpresse für Echtholzboden

Unter der Marke Woodura hat das schwedische Unternehmen Välinge Innovation AB einen verstärkten Echtholzboden auf den Markt gebracht. Mit einer Fertigungslinie von Hymmen wird dieser Fußboden ab Ende des Jahres im industriellen Maßstab produziert. Die HOB gibt einen Einblick in den Status Quo des Anlagenprojektes.

➤ Für die preislich attraktive Marktplat-zierung von Woodura ist es für Välinge wichtig, eine effiziente, kostensparende Produktion des Echtholzbodens sicherzustellen. Eine zweimonatige Projektierungsphase erbrachte, dass Doppelbandpressen

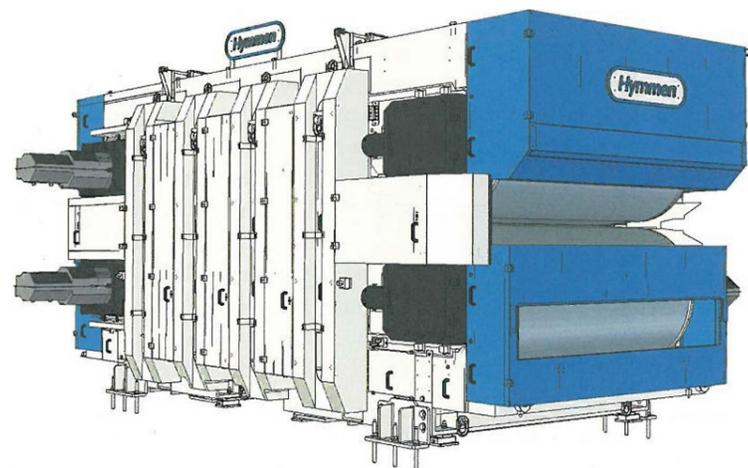
Holzboden mit Premiueigenschaften Woodura ist ein Echtholzboden mit ausgesprochen harter, widerstandsfähiger Oberfläche. Damit ist der Boden auch für Nutzungsbereiche mit hoher Beanspruchung wie Küchen oder Spielbereiche

Astlöcher im Boden sind ausgefüllt, die hochwertige Holzoptik wird bewahrt. Alle Varianten sind mit gebürsteter Oberfläche und in verschiedenen Farbvarianten erhältlich. Realisiert werden diese Farbvarianten durch das Einfärben der verarbeiteten Pul-

Woodura ist das Mischen des Pulvers, mit dem dann die Rückseite der Holzwerkstoffplatte bestreut wird. Anschließend wird das Pulver erst mit Wasser besprüht, um es danach mit Infrarotwärme an der Oberfläche zu fixieren. Nach dem Wenden der Holzwerkstoffplatte wird sie auf das untere Gegenzugfurnier gelegt, und der Prozess wiederholt sich auf der Vorderseite der Platte: Das Pulver wird aufgetragen und fixiert, das Dekorfurnier aufgelegt. Anschließend wird das Gelege mit mehr als 40 bar Druck in einer Doppelbandpresse heiß gepresst. Nach dem Abkühlen der Platten folgen das Ab stapeln, Profilieren und die Oberflächenbehandlung, bevor die Bodenpaneele schließlich versandfertig verpackt werden.

stück der Fertigung – die Verbindung des Pulvers mit dem Furnier und der Holzwerkstoffplatte in der Doppelbandpresse – besondere Aufmerksamkeit gewidmet wurde. Die Mitarbeiter von Välinge und Hymmen arbeiteten dabei Hand in Hand. „Wir sind ausgesprochen zufrieden mit den Versuchsergebnissen und freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit in dem Anlagenprojekt,“ betont Hans Persson von Välinge, Projektleiter für die Tests und die Inbetriebnahme.

Hymmen projiziert als Generalunternehmer die Ausstattung des neuen Werkes in Viken. Außer der kontinuierlichen Doppelbandpresse liefert das Bielefelder Maschinen- und Anlagenbauunternehmen auch die Beschickungsanlage, die Furnierlegung, die Kühlpresse und die Ab stapelung. Die Ge-



◀ (von links) Eine Doppelbandpresse von Hymmen ist das Kernstück der neuen Woodura-Fertigungslinie von Välinge in Viken (Bilder: Hymmen)

Mitarbeiter von Välinge und Hymmen arbeiteten bei den Versuchen im Hymmen-Technikum in Rödinghausen Hand in Hand

Auslauf der heißen Woodura-Platten aus der Doppelbandpresse

und die zugehörige Peripherie von Hymmen die optimale Technologie für die Herstellung des Bodens darstellen. Es folgte die Bestellung der Anlage im Januar 2017, ihre Lieferung Ende 2017, in diesem Jahr wird die Anlage montiert und in Betrieb genommen.

von Kindern geeignet. Zudem lässt er sich nicht nur einfach und schnell verlegen, er ist auch pflegeleicht. Välinge bietet Woodura in den Kollektionen Modern Rustic, Urban Loft und Select Serene an, die sich hinsichtlich der Holzstruktur des verwendeten Furniers unterscheiden. Risse und

vermixturen und die Oberflächenbehandlung mit Hartwachsöl. Außerdem werden mit der exakt abgestimmten Pulvermixturen aus Holzstaub und Klebstoffen auf Melaminharzbasis unter hohem Druck die hervorragenden Oberflächeneigenschaften erreicht. Der erste Schritt bei der Produktion von

Mit Hymmen in die industrielle Fertigung Neben den Produkteigenschaften hat Välinge die Herstellung des Bodens stets im Blick. Allen voran geht die Effizienz der Produktion, bei der das Rohmaterial effektiv genutzt wird. Zugleich bieten die verschiedenen Furniere, die Behandlung mit Pulver und die Farbgestaltung viele Designoptionen. So können die Hersteller von Woodura ihr Produktportfolio nach Bedarf erweitern. Was die effiziente Herstellung von Woodura in Viken angeht, hat Välinge mit Hymmen einen Technologiepartner gefunden, der mit kontinuierlichen Doppelbandpressen und zugehöriger Peripherie über ein fundiertes Know-how verfügt. So gelang es ohne große Umschweife, im Hymmen-Technikum in Rödinghausen den Woodura-Herstellungsprozess mit einer Doppelbandpresse zu testen. Die Versuche wurden mit verschiedenen Materialien durchgeführt, wobei dem Kern-

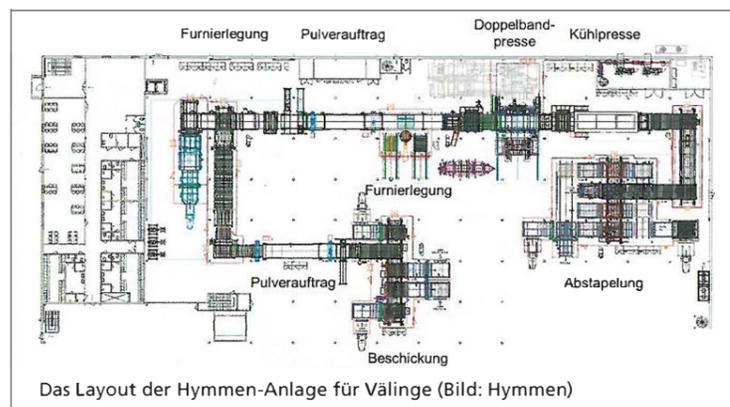
samtanlage hat eine Länge von circa 180 m und ist auf eine Kapazität von acht bis zehn Millionen Quadratmeter pro Jahr ausgelegt.

Die individuelle Abstimmung der Anlage auf die Bedürfnisse von Välinge wird nicht zuletzt durch die Einbindung in die vorhandene Hallenstruktur deutlich. Zudem ist die Doppelbandpresse mit zusätzlichen Features ausgestattet, die zur Weiterentwicklung der Fertigung genutzt werden sollen. So sind zum Beispiel Rollenabwickelstationen für die Herstellung einer dünnen Woodura-Variante von Rolle zu Rolle vorgesehen. Die positionsgenaue Belegung der Dekorfurnierstreifen wird im kontinuierlichen Betrieb mit einem synchronisierten Roboter sichergestellt. Ab Ende 2018 wird in Viken der hochwertige, verstärkte Woodura-Fußboden vom Band laufen, um die erwartete hohe Nachfrage zu bedienen.

► www.hymmen.com



Der Produktaufbau von Woodura: Öl oder Lack (1), Holzlayer (2), holzbasierte Pulverschicht (3), feuchtereisistente HDF (4), Gegenzuglayer (5) (Bild: Välinge)



Das Layout der Hymmen-Anlage für Välinge (Bild: Hymmen)